

ملخص نموذج دراسة إسترشادية

مشروع دراسة استرشادية لمشروع أجولة بلاستيكية وأكياس قمامة
2013

محافظة/ محافظات التنفيذ	:	المناطق الصناعية
مساحة المشروع	:	200 متر مربع
مخرجات المشروعات	:	أجولة بلاستيكية وأكياس قمامة
مدة الدورة الإنتاجية	:	1 شهر
إجمالي قيمة الأصول	:	497,100 جنيه
إجمالي رأس المال العامل	:	117,775 جنيه
إجمالي الاستثمارات	:	614,875 جنيه
قيمة القرض	:	344,475 جنيه
نسبة المساهمة	:	44 %
الفائدة السنوية	:	10 % بسيطة متناقصة
فترة السماح للقرض	:	12 شهر
فترة سداد القرض	:	48 شهر

فكرة المشروع

صناعة الأجولة البلاستيك إحدى الصناعات الهامة التي تلبى احتياجات التعبئة لكثير من المنتجات فهي توفر العديد من العبوات التي تستخدم في تعبئة المواد الغذائية والحفظ والعديد من المنتجات والأستخدامات التجارية والصناعية. ويتم تصنيع الأكياس من مادة البولي إيثيلين المصرح بها دولياً حيث تختلف قوة شد منتج البلاستيك ومرونته تبعاً لدرجة كثافة البودرة وذلك باستخدام ماكينة سحب الفيلم ومقص تقطيع وماكينة لحام بلاستيك.

* ملحوظة: جميع البيانات الواردة بالدراسة استرشادية لا يمكن الاعتماد عليها بشكل نهائي نظراً للتغير الدائم أسعار الخامات والمنتجات وخطوط الإنتاج، كما تختلف المؤشرات على حسب ظروف كل مشروع.

ملخص مراحل الإنتاج وتسلسل العملية الإنتاجية

إعداد الخامة:

- يتم وضع المادة الخام (بلاستيك خردة + بودرة بولي اثيلين منخفضة الكثافة) في القادوس لتغذية حيز التسخين.
- يتم إضافة اللون.

عمليات البثق (ماكينة الفيلم):

- دفع الخامة من خلال ترس حلزوني داخل الماكينة وتسلط عليها الحرارة عن طريق سخانات إلى أن يتحول إلى مادة لينة ثم تدمج وتدفع للخروج من فتحة إلى قالب الأسطوانة.
- يدفع تيار هواء مضغوط عن طريق ضاغط هواء في منتصف مجرى العينة وتمر من خلال الباتقة في صورة بالون من البلاستيك علماً بأنه كلما زادت كمية الهواء المضغوط كلما قل سمك البالون وزاد الحجم.

عمليات التجهيز:

- تسحب البالونة وتمرر على درافيل وتلف على بكرة سحب.
- يتم نقل البكرة إلى ماكينة القص حسب المقاسات المطلوبة والمقص مزود بسخانات للحام الكيس وتكون أفقة وبذلك يفصل الكيس عن بكرة الخامة.
- يمرر المنتج إلى المكبس لتفريغ مكان اليد.
- يتم تجميع الأكياس بشكل منتظم للوزن والتعبئة حسب الطلب.

ملخص الآلات والمعدات المطلوبة

- ماكينة فيلم 40 سم.
- ماكينة تقطيع ولحام 65 سم.
- مكبس 5 طن.

المعرفة المطلوبة لصاحب المشروع

- لضمان نجاح المشروع يجب أن يكتسب صاحبه المعرفة من خلال العمل بمشروع مثيل، أو التدريب العملي بأحد المصانع أو جهات التدريب، أو أن يكون حاصلًا على مؤهل صناعي متوسط أو فوق المتوسط أو عالي.

التكاليف المتوقعة

البند	العدد / الكمية	القيمة الإجمالية بالجنيه المصري
الماكينات		
ماكينة فيلم 40مم / ماكينة تقطيع ولحام 65مم / مكبس 5 طن.	1	253,600
العمالة		
مدير مشروع / 5 موظف وعامل	6	7,500 شهريا
الخامات		
بودرة بولي إيثيلين (منخفضة الكثافة) / بلاستيك خرده / صبغة	500 طن / 2000 طن/ 85 كجم	101,733 شهريا
أخرى		
مصروفات سابقة بدء التشغيل		28,500
وقود ومياه وكهرباء وتليفون		3,283 شهريا
مصروفات تعبئة وتسويق وعمومية ونقل		2,167 شهريا
مصروفات صيانة		1,057 شهريا
إجمالي رأس المال العامل		117,775
التكاليف الاستثمارية الكلية		614,875

المبيعات السنوية المتوقعة

المنتج النهائي	الكمية	القيمة الإجمالية بالجنيه
أجولة بلاستيكية وأكياس قمامة	12500 طن	1,750,000


 الصندوق الاجتماعي للتنمية
 Social Fund for Development

مؤشرات المشروع
 فترة استرداد التكاليف الاستثمارية = 3,21 سنة

معدل العائد الداخلي على الاستثمارات = 22,85 %