

ملخص نموذج دراسة إسترشادية
 مشروع دراسة استرشادية لمشروع أكياس بلاستيك
 2013

محافظة/ محافظات التنفيذ	:	المناطق الصناعية
مساحة المشروع	:	120 متر مربع
مخرجات المشروعات	:	أكياس بلاستيك
مدة الدورة الإنتاجية	:	1 شهر
إجمالي قيمة الأصول	:	337,000 جنيه
إجمالي رأس المال العامل	:	338,628 جنيه
إجمالي الاستثمارات	:	675,228 جنيه
قيمة القرض	:	474,178 جنيه
نسبة المساهمة	:	30 %
الفائدة السنوية	:	10 % بسيطة متناقصة
فترة السماح للقرض	:	12 شهر
فترة سداد القرض	:	36 شهر

فكرة المشروع

ترجع أهمية المشروع لقدرته على تلبية احتياجات شريحة كبيرة من المجتمع حيث يساهم بطريقة غير مباشرة في استكمال الحلقة الإنتاجية لكثير من المشاريع التي تحتاج إلى تعبئة وتخفيف / عمليات جمع القمامة / الكثير من المتطلبات التجارية. المشروع المقترح يواكب الاتجاهات الحديثة في صناعة الأكياس مما يسمح بعملية التطوير نحو العبوات المجسمة والمطبوعة كما يغطي العديد من المتطلبات الأساسية في نظم التعبئة والتغليف. ويعد توفر المواد الخام لإنتاج العبوات والأكياس والشنط وغيرها وتوافر العمالة اللازمة وسهولة تدريبها وسهولة تسويق المنتج من المزايا التي تؤكد أهمية المشروع.

* ملحوظة: جميع البيانات الواردة بالدراسة استرشادية لا يمكن الاعتماد عليها بشكل نهائي نظرا للتغير الدائم أسعار الخامات والمنتجات وخطوط الإنتاج، كما تختلف المؤشرات على حسب ظروف كل مشروع.

ملخص مراحل الإنتاج وتسلسل العملية الإنتاجية

إعداد الخامة:

- يتم وضع المادة الخام (بلاستيك خردة + بودرة بولي اثيلين منخفضة الكثافة) في القادوس لتغذية حيز التسخين.
- يتم إضافة اللون.
- عمليات البثق (ماكينة الفيلم):

- دفع الخامة من خلال ترس حلزوني داخل الماكينة وتسلط عليها الحرارة عن طريق سخانات إلى أن يتحول إلى مادة لينة ثم تدمج وتدفع للخروج من فتحة إلى قالب الأسطوانة.
- يدفع تيار هواء مضغوط عن طريق ضاغط هواء في منتصف مجرى العينة وتمر من خلال الباتقة في صورة بالون من البلاستيك علماً بأنه كلما زادت كمية الهواء المضغوط كلما قل سمك البالون وزاد الحجم.

عمليات التجهيز:

- تسحب البالونة وتمرر على درافيل وتلف على بكرة سحب.
- يتم نقل البكرة إلى ماكينة القص حسب المقاسات المطلوبة والمقص مزود بسخانات للحام الكيس وتكون أفقة وبذلك يفصل الكيس عن بكرة الخامة.
- يمرر المنتج إلى المكبس لتفريغ مكان اليد.
- يتم تجميع الأكياس بشكل منتظم للوزن والتعبئة حسب الطلب.

ملخص الآلات والمعدات المطلوبة

- ماكينة فيلم 40 مم.
- مقص كهربائي.
- مكبس 5 طن.
- ماكينة لحام.
- ميزان.

المعرفة المطلوبة لصاحب المشروع


- لضمان نجاح المشروع يجب أن يكتسب صاحبه المعرفة من خلال العمل بمشروع مثيل، أو التدريب العملي بأحد المصانع أو جهات التدريب، أو أن يكون حاصلاً على مؤهل صناعي متوسط أو فوق المتوسط أو عالي.

التكاليف المتوقعة

البند	العدد / الكمية	القيمة الإجمالية بالجنيه المصري
الماكينات		
ماكينة فيلم 40مم / 2مقص كهربائي / ماكينة لحم / مكبس 5 طن.	6	313,500
العمالة		
مدير مشروع / 15 موظف وعامل	16	16,400 شهريا
الخامات		
بودرة بولي إيثيلين (منخفضة الكثافة) / صبغة	25.5 طن / 40 كجم	309,400 شهريا
أخرى		
مصروفات سابقة بدء التشغيل		8,500
وقود ومياه وكهرباء وتليفون		3,167 شهريا
مصروفات تعبئة وتسويق وعمومية ونقل		2,167 شهريا
مصروفات صيانة		1,306 شهريا
إجمالي رأس المال العامل		338,628
التكاليف الاستثمارية الكلية		675628

المبيعات السنوية المتوقعة

المنتج النهائي	الكمية	القيمة الإجمالية بالجنيه
أجولة بلاستيكية وأكياس قمامة	300 طن	4,500,000


 الصندوق الاجتماعي للتنمية
 مؤشرات المشروع
 فترة استرداد التكاليف الاستثمارية = 3,41 سنة
 معدل العائد الداخلي على الاستثمارات = 22,89 %